Cite No. 4

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-240558

(43)Date of publication of application: 21.10,1987

(51)Int.CI.

B41J 3/04 B41J 3/04

(21)Application number: 61-084159

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing:

14.04.1986 (72)Invento

(72)Inventor: HIRASAWA SHINICHI

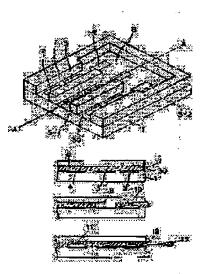
KOMURO HIROKAZU

SATO KOICHI

(54) LIQUID JET RECORDING HEAD

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent the discharge failure of liquid drop after being-left for a long time and besides, to enable the high speed stable recording by high repetitive driving frequency, by a method wherein the first heating means is established to a nozzle in addition to a discharge energy generation means and the second heating means is provided for a liquid chamber. CONSTITUTION: A discharge energy generation means 2 and the first heating means 3 are successively arranged from an orifice 30 side in the nozzle 7 of a recording head and the second heating means 4 is established in the liquid chamber 8 at the back of the nozzle 7. When above-mentioned heating means 3 and a discharge energy generation means 2 are operated, vapour bubbles 9 and 10 are generated in the recording liquid of the parts respectively contacting thereto. Therefore, because vapour bubbles 9 are also generated and the discharge energy can be utilized to the high viscous recording liquid after standing for a long time, liquid drop



13 can be discharged. Further, when the vapour bubble 10 is contacted, the liquid drop 13 is formed and the recording liquid starts to be fed. At that time, when the second heating means 4 is made to be of an operation state, a vapour bubble 11 is formed in the recording liquid inside the liquid chamber 8 contacted with said means 4 and the recording liquid is forcedly pushed into the nozzle 30. By this operation, the recording by high repetitive driving frequency can be realized.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration] [Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

砂日本固件许庁(JP)

の特許出際公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-240558

@int,Ci,*					
8	41	J	3/04		

職別記号 103 102 庁内整理番号 7513-2C 8302-2C

@公開 昭和62年(1987)10月21日

審査請求 朱請求 発明の数 1 (金9頁)

9発明の名称 液体噴射起腺ヘッド

舟理士 浩 林

②特 顧 昭61-84159②出 翻 昭61(1986)4月14日

ᢙૠ 餌 ② 元 鄋 宕 撃 小 和 頻 ②発 奢 ≉ 佐 株式会社 砂出 随 キャノン

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

東京都大田区下丸子3丁目20番2号

8 M #

1.我明の店職

液体吸引品級へ + ×

2.物外经决心管图

(1) 記録機を吐出させるための理は吐出口を誘導なする競性情報と、試験体質器に返過する検索器に な、可能機体機器に係款され、可能記録機工生出 エネルギーを供給する吐出エネルギー先生手段と を刊する液体噴射を経へっずにおいて、前型性出 エネルギー発生手段とは別に、可配数体数器に 数よの加熱手段を、また何記憶室に第3の加熱手段をそれぞれずし、前記第1の加熱手段を改まるの加熱手段 数をそれぞれずし、前記第1の加熱手段を 出工糸ルギー発生平段と前記第2の加熱手段 数とそれぞれずし、前記第1の加熱手段を はエネルギー発生平段と前記第2の加熱平段 に対けたことを特徴とする液体噴射記録へす で、

3.発明の評額な電明

[展本上の利用分野]

水泉明は、液体吐出口から記録線を改調として 吐出、液因させ、放放機を紙などの記録媒体に着 弾させて記録を行から液体噴射器嫌へっド。 毎日 印本信号が加えられたとうに吐出が行立われるオ ンデマンド型の低体領引記述ヘッドに関し、中で も高速応等性と使れた吐出安定性を有する液体明 財政はヘッドに関する。

[発尿の整御]

受馬より、記録波を吐出、発現させて記録を行 すう様体型就記録法(インクジェット記録性)が 知られている。 然方法は、 高温印字が可聞であ り、 紅根寺、且つ紅絵品位が高く、しかもカラー 悪象記録が容易であり、 また普通気等に記録でき まといった低れた特長を有している。

このようなインクジョット学級方法に用いられるインクジェット記録数層は、一般に、記録被目は、一般に、記録被目は有様であための版体を出てで出版材料できるための版体を出口(オリフィス)と、数オリフィスに通過でるをは は (ノズル) および 放ノズルの一路に 設ける たいのい は エネルギーを与える 空田 エネルギー 発生手能と、 は ノ メルに 記録性を 係給する ための 恵力 コインクジェット 記録 ヘッド を 備えてい

- 209 **-**

特期昭62-240558(2)

٥.

記録は、吐出エキルギー発生手のを整飾してノ ズル内の記録値に吸出エキルギーを供給し、オリ フィスから部段故を無限状典として吐出させ、こ の读得を記録数体に希望させることによって行な うのである。

で定まる様り逃し駆動可能阿波数!は、写為上い によって対取られてしまい、いかに遠く放験を起 成しても、動り高し風動関性数を高くすることが でまないという関風があった。

このような問題を解決するを勢な方法の一つとしてノズルの長さを短くすることがある。ノズルの長さを短くすることがある。ノズルの長さを短くすることに等しく、節記しの遊戯に超びつく。しかしながら、ノズルを置くすることに乗用機構の選及会下、連度不安定の場面の駆出となり、安然な見録を行なえないないり問題をひきるこしていた。

【発明半部於しようとする問題点】

本発明は、上記は条例の問題点に整みてなされたもので、矢時的数据後にも依頼の他出不良を生じず、また至い疑認し聖動用数数による高速快定記録が可能な原想なインタジェット記録ヘッドを提供することを目的とする。

【関連点を解決するための手鞭】

本義財の上記目的は、以下の本義則によって選

協康が切大り、結束としてノズル部分の結性逆使が切大する。そのため、印学体主義の記録所開時 在途においては、吐出用信号が砂細されていると もかかわらず、被柄が吐出されない液構の吐出不 凡が起き暮く、記録粉色の初州中学部等に欠略を 生むるという問題があった。

また、インクジェット記録仮図によって被偽を 続り返し吐出させるためには、吐出によって失わ れた分の複体を次の吐出までに研究しなければな うない。そのための代表的か方はは、液体の表質 変力を利用し、毛質管理象によって数体をすり フィスに堪くというものである。この場合、液体 をオリフィスに遅くのに変する時間には、

1. - 4 / 11

でよって定まる。ただし、dは機能物助後、ノズルに残った数体がもとの位置から強進した距離であり、 u 性毛難管現象による依依の移動速度である。上級時間tg は、変数が形成されるのに要する時間はに比べて過常強力に大きく、

f = 1 / (t1 + t2)

戌される.

記述数を吐出させるためのオリフィスを終場と するノズルと、強ノズルで返還する複名と、何思 ノズルに併放され、被認めはないで出エネルギー を逃出する吐出エネルギーを生子及とを有するイ ングジェット記録へッドにおいて、前記がは一 ルギー体生子をとは別に、前記ノズルに体上の与 熱学級を、また第里被室にあるのか給子後を入れ ずれむし、新記第1のが総子を表記を出しなか ギー発生を確認第2のか給子後との間になか ギー発生を確認第2のか給子との間になか そことを確認とするインテジェット記録へッド

すなわち本最明は、吐化スまかが一角生手段の他に、主として吐出版資の忍改項知由よび安定化をにから目的の第1の知動平理と、主として研究なの知動手段を改か、これら第1をよび第2の知動手段を利用することにより、記録時における被執吐出の高速必需性を可能にするとともに、長時間は微数を後の記録度の時間のにおりる記録性の味出不良をも明貞したものである。

-310-

特開報62-240568(3)

【实志做】

以下、必要に応じて韓国を参照しつつ、本発明 を非難に登明する。

本作用では、吐出エネルギー提生学数2カ上び 第1 の和税予数3 モノメル7 内においてオリフィス 39間から吐出エネルギー発生学校2 カ上び第1 の始然等数3 の頃に、また第2 の加熱学数4 モノズル7 の仮方の腹窓6 内に設置することが必然であるが、このような加熱学技会数ける以外の記録ヘッドの部付標成や形成方法は新に股定されるも

る。肉、本見明を有効なものとするためには、 果!の加熱手は3を吐出ニネルギー強生手段まに 近世させるのが良い。また、第2の加熱平限は に関しても、ノスル7四数の収益を内において、 供給時に必要な超級核を運転し得る報題内でノス ル7に近似させるのが好ましいものである。

以下、就出本ネルギー発生与説2、第1の加絡 手改3、第2の加格手数4のすべてを発感想故体 とした場合の記録時における動作機を示し、水発 事を更に無用する。

那 2 図(a) ~ (f) は、社出エネルギー発生学 税 2、第 1 のか格子段 3、 第 2 のか他手段 4 の動 作を装引するために、時間を辿って承した第 1 図 の A ~ A 概距の振略が分図である。

第2回(a) は、世出エネルギー発生手段 2、不1の加熱手段 3、第2の加熱手段 4 が実動作後 原、且つ被至8 よりノズルでに左右接近供数され た印字可能な状態における記録ヘッドの様子である。

このような赤助作状態(2) から、まず草上の加

のではなく、従来のインクジェット記述ペッドに おけると円様の所望のものとしてよい。 もうろ ん、ノスル数、オリフィス形状あるいな被値形状 本は所望のものとしてよいことは言うまでもな

本発明における吐出エネルギー発生予及 3 としては、 従来側のインクフェット 紅頭ヘッドにおけると同様に被嫌の吐出を行ない得るものであれば 知何ならものでもよく、 具体的には 男えば 4 種の 免益低水 年 が 月 知 した 越エネルギー発生予 設に よるもの、 あるい は 4 種の 圧噬体を 時 月 した 圧 力エネルギー発生 手 設に よるもの など が 代 虫 的 なもの として 希 ザ ラれ る。 尚、 第 1 回 に は を 出 エネルギー発生 予 敬 2 の 倒として 免 差 差 水 が 切 承 され ず いる。

第1 初よび第2の無無事数は、このような社出 エネルギー発生手段3とは別に数けられるが、そのは質や形状態、特に酸定されるものではなく、 上記吐出エネルギー浸生手限と同様の発熱は原体などが利用し得る代表的なものとして挙げるれ

差手段2 に結蹊録号を送り動作状態とする。前1の加熱手及3の効作両論直接、吐出エネルギー及ま手段2の動作を関始する。これの加熱手段3 むよび吐出エネルギー発生手数3の動作により記録配に出エネルギーが供給され、この無エネルギーにより記録域に発送現象で無じ。該手及3 むよび2のそれぞれに援する部分の記憶度に第3 団(b)に戻す如き蒸気砲2 むよび!0が生まする。

第2間(b) は終1の加熱手段3を動作させることにより生じる準気避3の最大体積時の様子を示している。第2回(c) は欧以エネルゲー発生手段2 (強熱機体体)による選気が10の最大体税時の様子である。前、(c) の状態は、第1の知効手段3による凝気強9の自己収縮閉始度額から直接であることが望ましい。

この(b) ~ (c)の状態において、第1の加熱学程でより影成される環転性ででは破傷性出が行なわれない。これは、蒸気相等の成長による作用力のキリフィス方向成分が、ノメル構成数によって発達を生じる流れた対する抵抗過失が大きいた

特期昭62-240558(4)

めてある。また、京1の組織学校によって産業 選9を形成する目的は、社団を行なうことではな く、以下に述べるように、運賃吐扱時におけるエ ネルギー製食をなくし、社選エネルギーを有効料 用するための機体がイオードとして機関させるこ とにあるので、吐出への寄与は零でも一向にかま わない。

度時13の形成は、吐出エネルギー強生手度に上る部と向14が発動反反し、自己収縮する道程で行な思数の反反(d) 急級 (14) が発達して行い 成果 (14) が発達している (15) を受ける (15) を使ける (15) を使

を示している。この男がにより、前蓋tg が大値に 短縮され、高い岸巡し監測財政会での記録が写施 となるのである。

蒸気却) (は、その後、白色収斂し胡城するが、 そのときメニスカス12がノ犬ル内に引込まれるに b 世孫とない。この様子を第2図 (I) におした。 これは、以下の返血によるものと思われる。すな わち、英瓦市の成長と収縮を比較すると、飛遊時 には高い圧力を持った英葉の技が発虫し、9月間と 力学的に平衡となるまで蒸気指が一気に成長する が、収録は禁気が記録者に必然しつつ行なわれる ので、点板のな~5倍の時間を基することになっ る。このような急激な体質変化を作なう成長時の 作用力は、必然的に取解時ではペイ大をなものと なる。この発復時の作用力はノズル盤の低級に打 ち取つに充分な大さなもので、メニスカスをオリ フィス方的へ強闘的に称しやるが、収益時には! ズル壁の袋包で作用力が展免しメニスカスの役益 が好んされるのである。

以で、とのような動衆を行なう性出ニネルギー

送気根18が自己取取すると接続が形成され、メニスカス12がキリフィス38よりノズル内へ検えし、も皆力による記録を保留が始まる。この時、第2の加維手及4を動作は厚にすることにより、故事単4と増する概率の内の記録度で研究者11が 形成され、この発施によりノズル内に認識被が放 時的に押込まれる。第2間(d) ~ (c) はその様子

発生学校もよび事 1 並びに第 2 の無熱学数を実施 した結戦の郵節構集の一個と記載ペッドの製造が 油の一銭を示し、水光明を望に温明する。

好る間(a) および(b) は、それぞれ本急明のインクフェット記録ヘッドに用いる基板の一側の平 個体外層とそのA-A断面間である。

特別昭62-240558(5)

語19を項に数型した倍層構成とされている。 このような系数は、例えば以下のように作まされる。

まず、底板したdo、紅守て共通窓径14を形成す る。本例では、その色質に3~5mの厚ちの品像 化類を有するSi基度 1 上にAeを 0.5 mの 概念にイ オンピーム差券して作成した。次に、航経低雄 暦18を作成するが、鉄保護暦18を構成する科製と しては、何えば他化チタン、酸化パナジウム、他 化ニオブ、酸化セリアデン、酸化タンタル、酸化 オングステン、輸化タリム、酸化タルコニウム。 鮫化ハマニウム、酸化タンポン、酸化イットリク ム、敵化マンガン等の選券金属化合物、更に敵化 アルミニクム、耐化カルツウム、耐化ストロンチ ウム、鹿化パリウム、最化シリコン等の金銭能化 物及びそれらの表合体、登化シリコン、単化アル マニウム、霊化ポロン、登化タンタル学の務抵抗 緊化物およびこれら赴化物、壁化物の複合体、摂 **にアやルファスシリコン、アモルファスセレン**体 の半導体などパルクで単低部抗であっても入べゃ

ランタン、朝化タンタル、硬化パナジウム、電化 エオブの頃である。

発熱板故体層は、上記した行神を使用して、電子ビーム高者やスパッタリング等の手法を用いて 野城することが出来る。

その後、ファドリソグラフィーやエッチングなどの周知のパターニング子技を用いて、これらも層の不要部分を取り除いた後、気軽16、15、16、17となる間を作成し、上足関連のパターエング手技を用いて不妥単分を取り除さ、層型とするパターンの電振器を作成する。更に、必要に応じ、終級の額度19を作成する。本集高例では複級保護層19として、スパッタリングにより510gを2mg、成した。

更に裏気能能域時に発生する機能的機能力に対する耐久性能をより高性値にする写的で、AL、Ta、Ti、Tr、Ht、V、Nb、Nb、Nb、Si、Nb、Y、V、Laをどの金属及びそれらの合金、あるいはそれら金属及び合金の酸化物、炭化物、塑化物、碘化物等を使用して合金器を設けて合とい。

クリング法、C V D 法、 基本法、 気相反応法、 征 体ニーティング法等の関連過程で高感故化し得る 時段材料を挙がることが出来。 その恩邦としては 一般に 0.1 mm - 5 mm、 好ましくは 9.2 mm - 3 mmと されるのが畠ましい。 本質集例ではスパッタリン グ佐により、厚さ 2 mmのfiの形を作成した。

次に、現然依依体的な、3、4を作成する。技 供養物体的を移成する分類は、通常されることに よって、所重通りの熱が発生するものであれば大 建の物が原用されであ。

そのような材料としては、具体的には例えば変化タンタル、ニクロム、親・パラジワム合金、ジリコン平準体、成いはハフニウム、ランタン、ジルニニウム。チタン、メンタル、タングステン、モリアデン、ニオブ、クロム、パナジウム等の食真の硼化物等が好ましいものとして挙げられる。

これ等の登録機能体限を構成する計劃の中、 東京機構化物が遅れたものとして挙げることが出 承、その中でも最も特性の低れているのが確化へ フェクムであり、次いで硬化タルはユッム、 画化

の、図には特に示さなかったが、各電機になれ ンディング等の方法で外感とコネクトするための ふや出し部分が設けてある。また、前式発熱液体 はせ、目的を速成し得る形状、大きさであれば溶 買のものとしてよく、各々が異なる態、大きさで よい。しかし、本実施到においては、風動問題が 複数にならずにすむように、食で同じ大きさ、防 とし、略34mm、長さ 150mmとした。

以上のようにして作座したインクジェット記録へッド用達有に、ノズル、機型、減級輸口等を置け、対文が前途の等1回に例示の知る本発明のインクジェット記録へッドを完成する。第4回は、このような本発明のイングジェット記録へッドの別の例であり、第4回には遅ヘッドの部分常収回が示されている。

ノズル7としては、例えば感光也樹脂度、緑丸 様 ガラス等の歴光性材料を利用して影成してもよいし、ガラスなどの道当な平板に軽減的方法、 エッチング等で減を耐成し、これを前記インク ジェット記録へッド用紙板に辿り付ける本の方法 で智恵することもできる。また、この時、設置、 域供用口等を一体化して製造してもよい。 木文館 何においては、感光性樹脂料がを用い、フォトリ ソグラフィ工程、エッチング工品にようノズル型 なよび被気度をからし、その上に増示していない 安供助口片ものガラスプレートを持合してインタ ジニット記録へッドを終放した。

ノズル7の長さは、準いほど舞怒らが遅くなるが。 など達皮を下、安定性を下をひきおこすことは前退した。 木発明では第1の加熱平度3により、破倒距を解消しているのでノズルは多気なだりをくすることがです。 起頭ヘッドのコンパクト化が可能でとなる。 しかし、第(の加熱手段3以ノズル7列に収退することが必要である。 本質館例ではノズル投さを 198mとした。

以上の方弦で作成した京4四に倒泉のインク ヴェット記及ヘッドに、京8四(a)、(b)、(c) に余すパルス度号を印加し、号先並既れた2。 3、4を順次集件させた。本央度例においては、 3つの発曲原稿体は全く同じ形、内に個数値なの

統件3の無気症が放伏型にある時、吐出エネルギー動気が限としての発熱症的体3による間気値が耐大となるように、数型筋筋抗体3に関係値や を印加する(第5回(b) 毎照)。本無無例では 第5回(a) のタイセングで吐出エネルギー発生が 吸を動作をせて出じる資調の性出スピードを、 第1の発熱症気体3による蒸気値の存在により、 約50米的後端やくするにとができた。

特別時62-240558(長)

動作は、次のように行なり。まず、第1の変数 低は休まを落ち図(a) で求すタイミングで助作させ、仮気性を供成させる。第8回はそのような 気池の成長曲線である。例にて明らかなように、 はしの独無器数件である。例にて明らかなように、 はしの独無器数件である。例にて明らかなように、 はて必動だまれなどとして、 放満性出におりる液体 ダイオードとして十分に機能する。第1の発熱性

行ない何らようになった。

第7 図に、このような本独駅のインクジェット 記録へマドを用いたインクジュット配録を置い 一側としてのインタジェットブリンターを示す。 丸、並7 図のプリンターは第4 図に例示の登録 ヘッドを利用したものである。

このプリンターは、キャリッジ21に高級した記録へッド29をレール22名よび23上で左右に移動をせながら記録被告社出させ、記録機のドッドマトリックスによって記録媒体に支字を呼出するもので、25年記録媒体としての話、24年記録媒体を支持するプラテンである。

本発明では、吐出エネルギー発生手及とは別に、事!加助手段をノズルで、また第2の無熱与欲を被変にそれぞれ取けることだより、値側の急期返延を大きくすることができ、これによって飛研が安定化し、経過媒体への差離位置の禁蓋が小さくなり、配縁品位が同よした。また、吐出エネルギーを思議彼に有効に行手し舞るようになった

-314-

ので、長時間象遣後だも安定な性的を行なえるよ うになり、インクジェット記録へッドの信頼性を 向上させることができた。

(全年の四年)

以上に説明した如く、水及明によって、複調性 出の高速応等性と吐出安定性に最れた表現なイン クジェット記述ヘッドを提供し得るようになった。

(.物温の増せな品所

第1回は、本発明のインクジェット部級ヘッド
の一個の車略的超級関、第2回(a) ~ (1) は単数
エネルギー強生手段および第1条びに第2の卸給
予致の動作例を業間するために時間を追って示し
たび(b) はそれぞれ太登明のインクジェット記
はヘッドに関いる基位の一側の年間部分段とその
A - A 転旋回、第4回は本発明のインクジェット
記録ヘッドの対の側の機関的 第明圏、第5回 (3) ~ (a) は本発明のインクジェット
に即加するベルスの集にクーソの一個なの土間

外開館62-240558(ア)

第6間は第1の加熱不軽による悪気器の成品命線の一切を余寸間、第7間は水光明のインクジェット とは終ヘッドを用いたインクジェットプリンター

1 : 15 HZ

2:弥出エネルゲー数生学屋

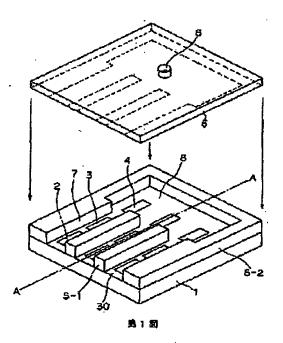
3 (第1の抽鉄手段 4:第3の加助手根

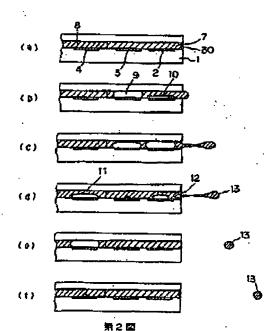
30:オリフィス

6 : 無数期

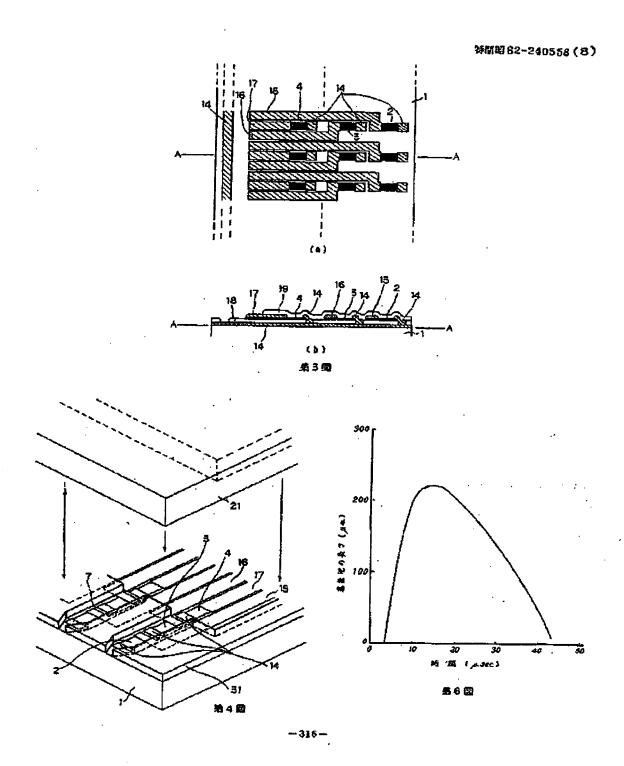
こノズル 8:後弦

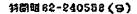
神で田明人 キャノン森医会会

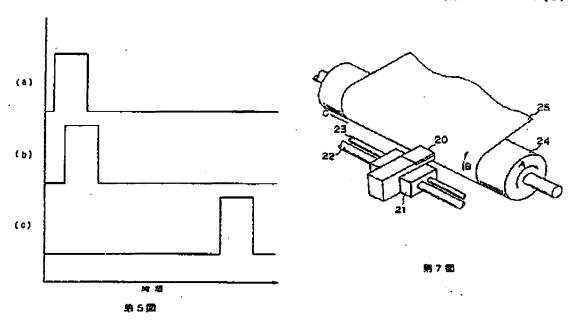




-315-







今 統 神寺 正 神神 (方式) 関加 4 1 点 7 代 4 1 の

. 古件の支水 昭和61年 特件語 第 341584号

2、55 引の名称

3. 領 匠 セ ナ & 舎

取得との関係 特殊収益人 (199) キヤノレ社会会社

·代 思 人

5. 初定命令の日付 最近日:昭和 61年 8月24

8. 格定の対象 初劇者の個面の哲学を説明の機

7. 接更の内容 可知者第23点第18件页の「(4) ~ (c) 」を前

-317-

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:	
□ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
☐ FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	٠.
□ OTHER:	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.